Fiche technique

FS704

Mastic Hybride Coupe-Feu

17-11-2026 / V 2

Description

FS704 est un mastic hybride mono-composant, sans isocyanate, sans silicone, et sans phtalate. FS704 est destiné aux calfeutrements de joints linéaires coupe-feu, il possède d'excellentes propriétés d'application.



Caractéristiques et avantages

- Résiste au feu jusqu'à 2h (EI 120) - Testé selon EN 1366-4:2021
- Jusqu'à 25% de mouvement selon ISO 11600
- Sans phthalate, sans isocyanate free, sans silicone
- Peut être peint
- Extrusion et lissage facile même par temps froid
- Bonne résistance aux UV et aux intempéries
- Perméabilité à l'air testée jusqu'à 600 Pa

Domaines d'emploi

FS704 est conçu pour rétablir la performance au feu des murs et des planchers, en calfeutrant les joints linéaires laissés entre les différentes parois du compartimentage.
FS704 a été testé sur les supports suivant:
Béton - Bois / Béton - Béton / Acier - Acier / Acier - Béton / Plaque de plâtre - Plaque de plâtre
Plaque de plâtre - Béton / Plaque de plâtre - Acier / Bois - Bois

Domaines d'application

Les domaines d'utilisation typiques sont les suivants : habitations, ERP / ERT, écoles, universités, bâtiments commerciaux, hôpitaux, gares, centrales nucléaires, etc…

Conditionnement

Carton de 12 cartouches de 310ml
Carton de 20 sachets de 600ml

Coloris disponibles

Blanc Gris

Fiche technique

FS704

Mastic Hybride Coupe-Feu

Certificats

Evaluation Technique Européenne : ETE 23/0536
Certificat CE : 0679-CPR-1394

Caractéristiques techniques

Viscosité		Pâteux, thixotrope
Composition		Hybride polymère
Classement acoustique	EN ISO 10140:2-2010	Jusqu'à 66 dB sur fond de joint
Vitesse de prise	à +20°C et 50% HR	~ 2,8 mm/jour
Poids spécifique	DIN 52451-A	~ 1.5
Durabilité	EN 13162, EN 14303, EN ISO 1519	Type X : usage extérieur (couvre également types Y1, Y2, Z1, Z2)
Temps de formation de la peau	à +23°C, 50% HR	~ 45 min
Perméabilité à l'air	EN ISO 1023:2	Etanchéité à l'air testée jusqu'à 600 Pa
Déformation maximale admissible	ISO 11600	25%
Température d'application		+5°C to +40°C
Allongement à la rupture	DIN 53504 S2	~ 500%
Résistance à la traction	EN ISO 8339, method B, at 100% DIN 53504 S2, at 100%	~ 0.3 N/mm² ~ 0.6 N/mm²
Reprise elastique	EN ISO 7389, method A	~ 80%
Dureté Shore A	ISO 868	~ 20
Capacité de mouvement	ISO 9047 ISO 11600	25% 25LM
Température de service		-40°C à +90°C
Performance environnementale		EPD générique FEICA
Stockage		Stocker dans des conditions sèches entre +5°C et +30°C.
Durée limite d'utilisation		12 mois si stocké conformément aux recommandations, dans un emballage non ouvert.

Préparation du support

Toutes les surfaces doivent être propres et saines, exemptes de saleté, de graisse et autres contaminations.
Les surfaces poreuses ou métalliques peuvent nécessiter un primaire avant l'application.

Outils nécessaires

Pistolet à mastic
Spatule et liquide de lissage
Ruban de masquage (uniquement si une finition esthétique est nécessaire)

Fiche technique

FS704

Mastic Hybride Coupe-Feu

Préparation

Préparation des joints
Choisir le fond de joint adapté au domaine d'application en fonction de la largeur du joint.
Pour obtenir un aspect impeccable, nous conseillons de placer un ruban adhésif de part et d'autre du joint avant d'extruder FS704.

Traitement préalable des surfaces d'adhérence
Tous les supports doivent être solides, dépoussiérés, dégraissés, secs et exempts d'agents anti-adhérents.
Nettoyage des supports non absorbants à l'aide d'un nettoyant adapté.
Sur supports peints ou fragiles, il est recommandé de procéder auparavant à des essais.
L'utilisation d'un primaire n'est généralement pas requise. L'application d'un primaire adapté est toutefois recommandée afin d'obtenir des performances d'adhésion optimales durables, surtout pour les supports poreux.

Mise en œuvre

Se reporter à l'ETE n°23/0536 afin de déterminer les dimensions nécessaires pour le calfeutrement, ainsi que le matériau utilisé en fond de joint (PE ou laine de roche).
Insérer le fond de joint requis pour assurer une profondeur de joint correcte.
A l'aide d'un outil approprié, couper la buse de la cartouche en fonction de la taille du cordon et de l'angle requis, et insérer la cartouche dans le pistolet à mastic.
Appliquer le FS704 dans le joint à la profondeur et à la largeur requises.
Serrer et lisser le FS704 à l'aide du produit de lissage illbruck AA300 et d'une spatule de lissage, types illbruck AA310 ou AA311.

Nettoyage des outils

Enlever immédiatement tout excès de mastic et le ruban de masquage avant le durcissement. Le mastic durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Équipement de protection

Veiller à porter tous les équipements de protection recommandés lors de la manipulation et de l'utilisation de ce produit. Pour une recommandation complète, se référer à la fiche de données de sécurité.

Informations importantes

La capacité de mouvement (EN 15651-1) est de 25 % dans le cadre d'une utilisation normale du bâtiment. FS704 ne convient pas pour :

- Les applications VEC (Vitrages Extérieurs Collés)
- La fabrication de vitrages isolants.
- La construction d'aquariums et tout joint immergé.
- Le collage de miroirs.
- Les applications en domaine médical ou pharmaceutique où le mastic peut être en présence d'agents chimiques sous forme liquide ou de vapeur.

Fiche technique

FS704

Mastic Hybride Coupe-Feu

- Les applications dans le domaine alimentaire où le mastic peut être en contact direct avec les aliments.
- Sur pierres naturelles, peuvent survenir des salissures sur les bords extérieurs

Maintenance

Aucun entretien n'est nécessaire après l'installation. Une inspection de routine est recommandée pour s'assurer que le système n'est pas endommagé.

A noter

Marchés et applications :
Les produits et systèmes commercialisés par Tremco CPG France SAS ne sont destinés qu'aux ouvrages rentrant dans le domaine du BTP, sauf avis explicite contraire.

Précautions de santé et de sécurité

- Conserver hors de la portée des enfants.
- Éviter le contact avec la peau et les yeux.
- Avant toute application, consulter la Fiche de Données de Sécurité sur le site : www.quickfds.com

Service technique

Notre équipe technique se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.
Note :
Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.
Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation.

Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au (voir la date en haut à droite du document). Le fabricant se réserve tout droit de modification. Nos produits évoluent pour de multiples raisons, un changement n'équivaut pas acceptation d'un vice quelconque dans le produit

Nullifire

Fiche technique

FS704

Mastic Hybride Coupe-Feu

Certificats



TREMCO
Construction Products Group

Tremco CPG France SAS
CS 73003
12 rue du Parc - Valparc,
Oberhausbergen
67000 Strasbourg Cedex 2
France
+33 (0) 971 00 14 20